Manual de Instrução

Pulverizador de Gesso, Textura e Massa Corrida

Introdução

Caro comprador:

Parabéns! Você fez uma ótima escolha ao comprar uma máquina de alta qualidade .

Esta máquina é um novo tipo de bomba de transferência. Combinando perfeição e design avançado, com excelentes técnicas, desenvolveu-se este tipo de máquina de argamassa unindo, desempenho confiável, forte adaptabilidade, e durabilidade. Esta máquina é montada com acessórios de alta compatibilidade e durabilidade, que irá proporcionar um excelente desempenho de trabalho e melhorar significativamente a produtividade.

Leia o manual minuciosamente antes de operar a máquina. Não nos responsabilizamos por danos e acidentes causados por mau funcionamento. Operação e manutenção adequada tornará esta máquina uma grande aliada.

Introdução

Primeira verificação após ter recebido a máquina.

Se necessário, você pode fazer uma consulta com representantes designados para providenciar este serviço.
No final da primeira operação desta máquina, por favor, verifique se a operação e o ajuste da máquina estão normais.
Ajuste de fábrica pode ser alterado de acordo com a atual demanda.

A sugestão de tempo para teste da máquina, na primeira vez é de pelo menos duas horas. No final da primeira operação, técnicos devem inspecionar os seguintes itens e definições:

1. Pressão da bomba principal
2. Caixa de controle
3. Interruptor de controle do ar
4. Interruptor manual / elétrico

ATENÇÃO!

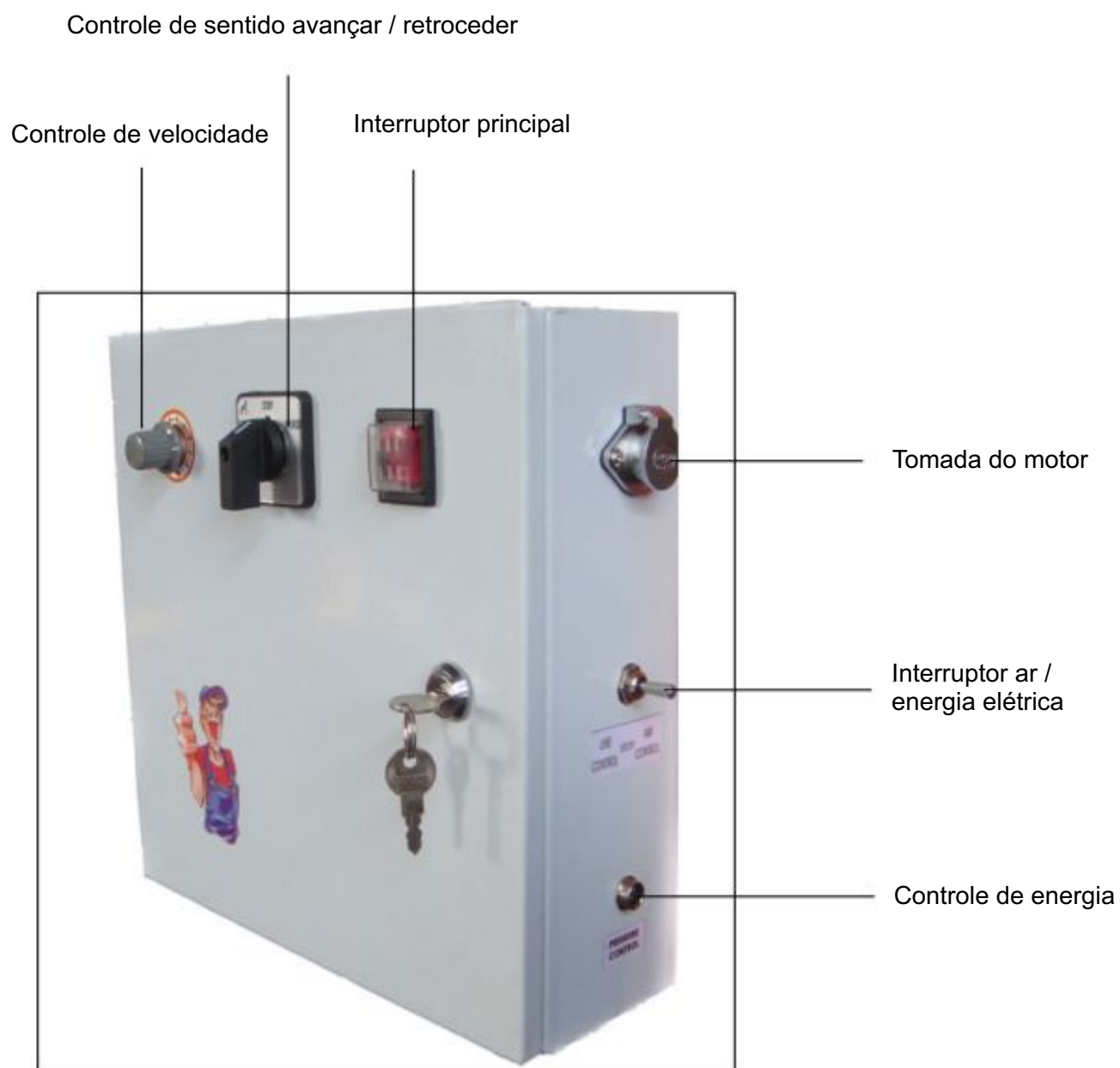
CARTÃO DE GARANTIA DEVE SER PREENCHIDO E RETORNAR PARA O DP.

SEM O CARTÃO DE GARANTIA, NÃO TEM GARANTIA!

Índice

Visão Geral

1. Bomba do motor
2. Tremonha
3. Caixa de controle
4. Bomba de ar
5. Bomba parafuso
6. Retardador

Visão Geral da Caixa de Eletricidade

Ícones

Bomba de ar

Não coloque sua mão enquanto a máquina estiver em funcionamento

Controle de velocidade

Parafuso da Bomba

Pistola de gás misturado

Esponjas

Pistola de alta pressão

Testar a máquina da seguinte forma:

1. Conecte o cabo de energia na máquina e na tomada.

2. Apertar para baixo o interruptor principal vermelho

3. Torça o controle de sentido de direção (avançar / retroceder) alternando o interruptor para “avançar”.

4. Insira a operação manual colocando o fio na tomada.

5. Gire a regulagem de velocidade no sentido horário até chegar a 1/3 da localização apropriada e o motor começa a funcionar.

6. Gire o interruptor “ar/eletricidade” do lado da caixa de eletricidade para “elétrico” quando quiser operar a máquina a distancia. Inicie ou pare o motor através do interruptor ar/ eletricidade.

7. Gire o interruptor “ar/eletricidade” do lado da caixa de eletricidade para “ar” quando quiser operar a máquina pelo ar. Inicie ou pare o motor através do interruptor de pressão ou da pistola de pulverização.

8. Desligue o interruptor de alternação quando terminar o trabalho.

9. Mantenha o motor três segundos para trás, se necessário.

Núcleo da bomba

A DPN1 é equipada com núcleo de bomba A3-2 mf.
Rotator e Estator são peças de uso e desgaste. Inspecioná-las regularmente!

ATENÇÃO!

1. A A3 pode ser usada para 20bar em operação de pressão
2. A distancia máxima da bomba depende da viscosidade da argamassa. Argamassa de granulação média pesada, não irá fluir facilmente, enquanto argamassas fluídas, preenchimento composto e betonilha fluem facilmente.
3. Para evitar que a máquina quebre e que tenha desgaste e uso excessivo do eixo de mistura da bomba e da bomba use sempre peças originais DP, como:

DP Rotatores
DP Estatores
DP Eixo de mistura
DP Mangueira de alta pressão de argamassas
DP Braçadeira

Todos estes componentes são compatíveis uns com os outros e formam uma unidade de construção simples. Se vocês não atender à estas recomendações, você poderá perder seus direitos de garantia. A qualidade da argamassa que você esta produzindo também será afetada.

Viscosidade da argamassa e fluidez / Pistolas e tampas do pulverizador / Interrupção

Viscosidade da argamassa e fluidez

A viscosidade da argamassa depende da quantidade de água que é colocado no material, e a fluidez depende da película de água formada pelo material do motor na mangueira. A película de água pode diminuir o atrito entre a argamassa e a mangueira para aumentar a fluidez da argamassa. Aplicar o produto na parede de baixo para cima. Isto não poderá ser realizado, se a quantidade de água não for suficiente, mesmo mexendo e pulverizando. Confira se a mangueira esta entupida. Assim o bombeamento destes componentes propiciará um uso e desgaste maior.

Pistolas e tampas do pulverizador

Dependendo da consistência da argamassa use os bicos de pulverização de 2, 3, 4, 5 e 6 mm. Bicos maiores reduzem a velocidade de projeção e o efeito de ricochetar. Tampas menores criam uma pulverização melhor. Perceba que o vácuo entre tubo de ar do bico e a tampa de pulverização devem corresponder com o diâmetro do bico de pulverização.

Interrompendo a operação

Seguindo todas as instruções do fabricante enquanto interrompe a operação de pulverização.
Limpe a bomba em caso de longas interrupções.
Veja os procedimentos do final do trabalho e limpe.

Finalização da operação e o processo de limpeza

- Desligar o abastecimento do material.
- Despeje a água e esperar até que ela flui para fora.
- Despressurizar as mangueiras operando a máquina na direção contrária.
- Tenha certeza que as mangueiras estão completamente despressurizadas.
- Desligue a máquina e ligue o cabo de alimentação de energia.
- Desmonte e limpe as mangueiras (incluindo o medidor de pressão da argamassa), tenha certeza que o interior da parede foi limpa com água.
- Limpe a pistola de pulverização com água corrente.

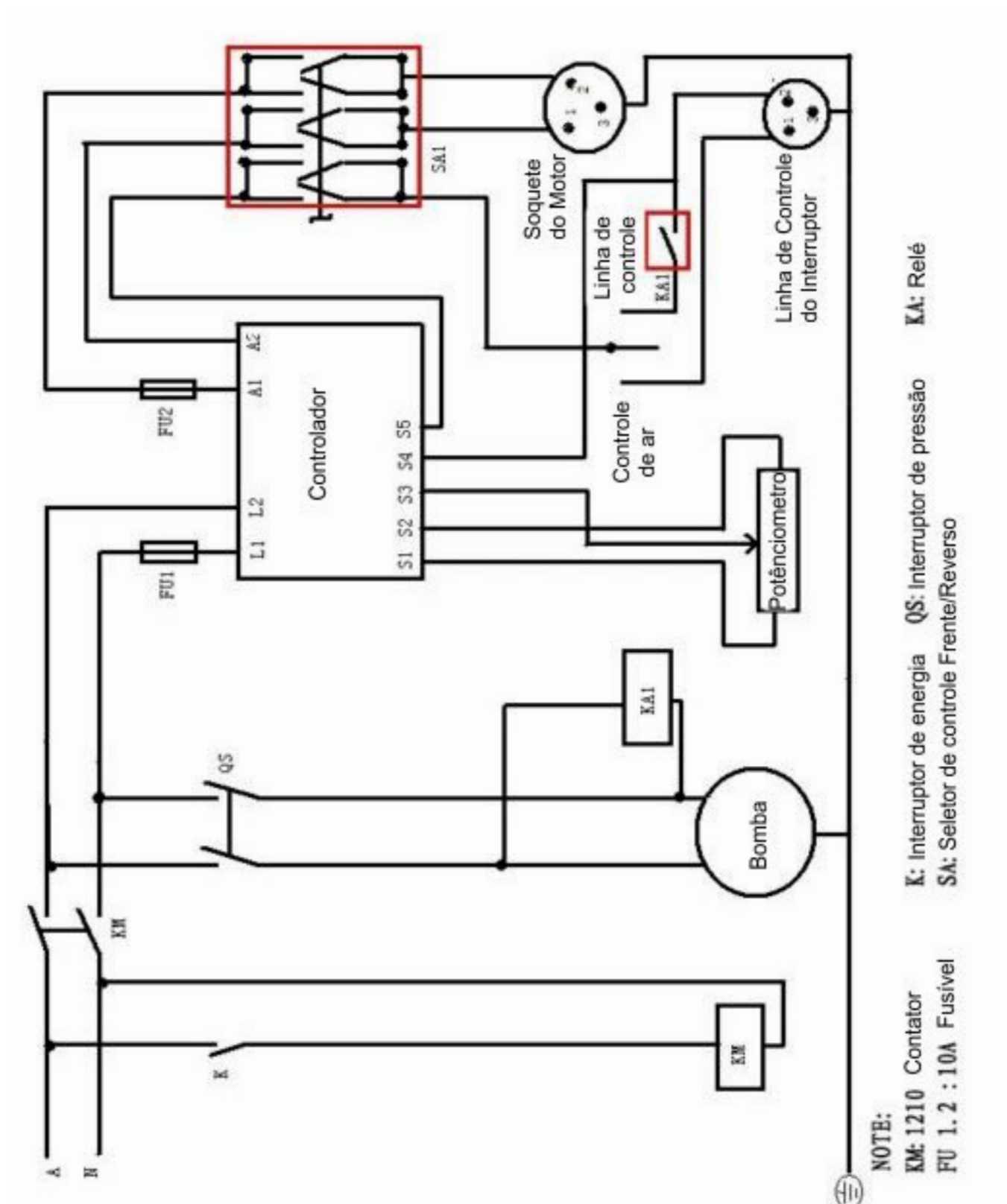
ATENÇÃO!

Você deve limpar a máquina com ajuda de água, encharque a esponja e escove para a máquina ter uma vida longa.
Não limpe com a pressão de água ou vapor alta, pois poderá atravessar os rolamentos, caixa de eletricidade, tomadas ou outras partes.

- Limpe o deposito de material com água.
- Abra o depósito de material e remova toda a água suja.
- Limpe a bomba da argamassa com água.
- Limpe a saída do material com água.

Manutenção!

Verifique a bomba de ar, o óleo do retardador, você pode ver o quanto o óleo deixa a janela de exibição, é sugerido pelo menos ½ mais alto. Preencha o óleo se for necessário. Você pode usar #32 óleo.

N1 Diagrama do Circuito

Solução de problemas frequentes

Problemas	Causas	Resolução
O fusível está quebrado.	1. Verifique se a especificação do fusível esta correta. 2. Verifique se a saída está com curto-circuito. 3. Verifique se o motor corresponde à engrenagem / movimento.	1. Escolha o fusível certo de acordo com a energia do motor. 2. Verifique a conexão entre a engrenagem e o motor. 3. Escolha uma engrenagem certa.
O motor não trabalha.	1. O sinal de entrada esta 0V 2. O terminal INHIBIT esta fechado. 3. Verifique se a corrente de saída esta restrita. 4. Verifique se a conexão está correta.	1. Ajuste a potencia de velocidade. 2. Desconecte o terminal INHIBIT. 3. Depois de verificar que o rotator travado não é a causa, ajuste as configurações do movimento de torção. 4. Verifique a conexão entre a engrenagem e o motor. (F1 F2: Conectado com a agitação do motor) (A1 A2: Conectado com a armação do motor)
O motor não para quando é colocado na menor velocidade.	A velocidade mínima está na configuração muito alta.	Ajuste a configuração do MIN SPD.
A velocidade do motor esta muito rápida.	1. As velocidades máximas e mínimas estão na configuração muito alta. 2. O motor não tem tensão de agitação.	1. Ajuste as configurações de MAX SPD e MIN SPD. 2. Verifique a tensão de agitação do motor.
O motor não consegue atingir a velocidade necessária.	1. A velocidade máxima esta muito baixa. 2. O ar comprimido esta muito baixo 3. O ROTADOR está muito pequeno. 4. O ROTADOR está travado.	1. Ajuste para cima as configurações do MAX SPD. 2. Ajuste para cima as configurações do IR COMP. 3. Ajuste para cima as configurações do ROTADOR. 4. Verifique a carga do motor (Ajuste se necessário a especificação o motor)
O motor vibra quando o carregamento é feito.	1. A configuração do IR COMP esta muito alta. 2. O limite da corrente não foi configurado.	1. Ajuste as configurações do IR COMP cuidadosamente até a velocidade do motor estabilizar. 2. Depois de verificar e ter certeza que o motor corresponde com a engrenagem, ajuste as configurações de torção.
O motor funciona inversamente.	(A1 A2)+ -terminais estão conectados inversamente.	Trocando (A1 A2)+ -terminais
A velocidade do motor aumenta depois que é carregado.	A configuração do IR COMP esta muito alta.	Ajustar para baixo as configurações do IR COMP
A velocidade do motor cai depois que é carregado.	A configuração do IR COMP esta muito baixa.	Ajuste para cima as configurações do IR COMP.

Diagrama de Montagem do Produto

Diagrama de Montagem do Produto

Nº do serial	Quantidade	Código	Descrição
1	1	00 00 09 01	Eixo do motor conector
2	1	00 00 09 11	Pistola de mistura com barra de extensão
3	1	00 00 72 38	Depósito de material
4	1	00 04 78 93	Conector rápido
5	1	00 00 09 21	Cabo de operação manual
6	1	00 00 09 31	Mangueira de ar
7	1	00 00 09 41	Mangueira de alta pressão
8	1	20 13 97 08	Motor
9	1	20 11 87 11	Misturador
10	1	00 00 09 51	Aparelho de torcer parafusos de ajuste
11	1	00 00 09 61	Aparelho de torcer
12	1	00 00 09 71	Pistola de estaca grande